



ML-TCIL

Multilevel Prüfzelle

**Das effiziente
Multitalent!**

Multilevel Prüfzelle ML-TCIL

Qualität sichern kompakt und schnell

Die Multilevel Prüfzelle ML-TCIL bietet die Möglichkeit bis zu 8 pneumatische oder 6 servo Kontaktierungen zeitgleich zu nutzen. Dabei können alle Testverfahren gleich sein, also nur Funktionstest (FKT), In Circuit Test (ICT) oder Flashprogrammierung oder aber auch verschiedene Verfahren gleichzeitig eingesetzt werden. So bietet die ML-TCIL maximalen Output und maximale Vielfalt bei äusserster Kompaktheit.

ICT, FKT, Flash - Mix and Match



Die ML-TCIL ist so konzipiert, dass sie durch standardisierte Schnittstellen mit alle Pematech-Wechselsätzen der verschiedenen Verfahren (ICT, FKT, Flashprogrammierung) kompatibel sind. Die Multilevel Prüfzelle ist einfach an wechselnde Prüfsituationen anpassbar, dadurch äusserst flexibel und bietet kurze Rüstzeiten.

Merkmale

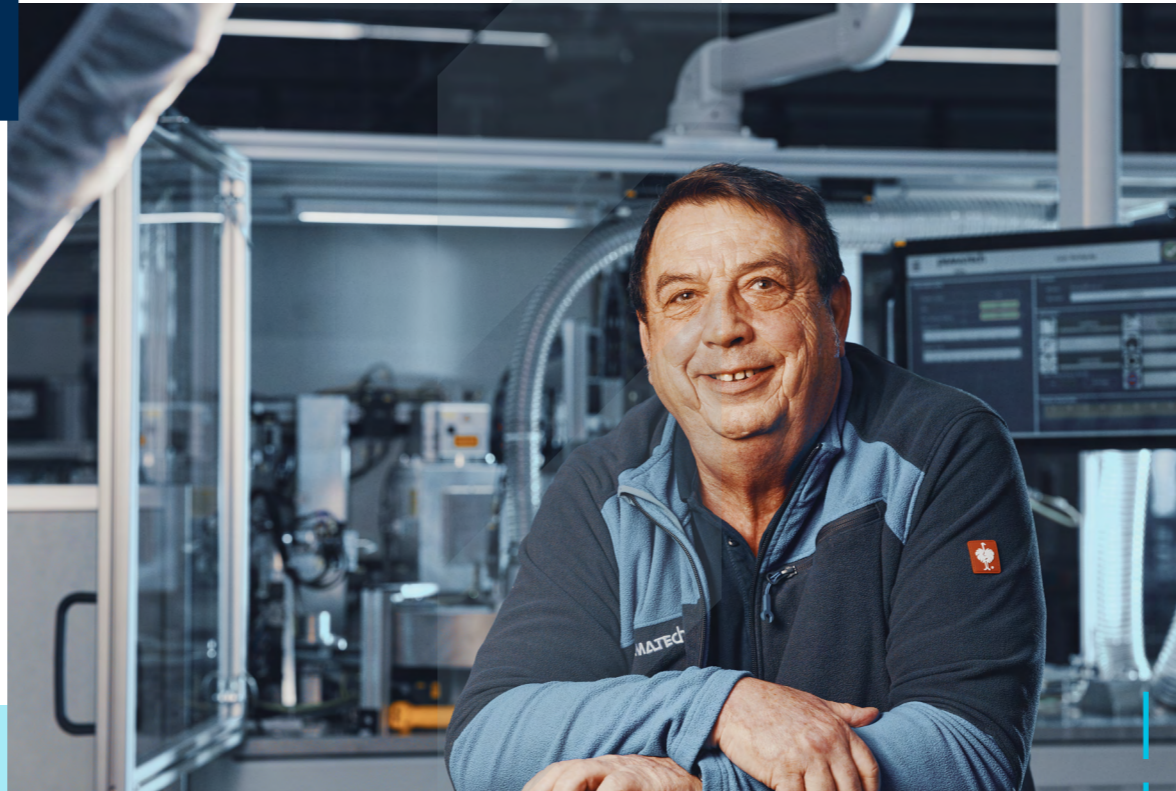
- Einsatz von bis zu 8 Kontaktierstationen gleichzeitig möglich
- Kontaktierung des Prüflings von allen Seiten
- Verteilung der Leiterplatten durch integrierten Lift
- Kompatibilität zu allen gängigen Testsystemen
- Kurze Adapter Rüstzeiten

Vorteile

- Hohes Produktionsvolumen
- Flexibel anpassbar
- Testsysteme leicht austauschbar
- Kompakt

Optionen

- Leitrechneranbindung
- Remoteanbindung Siemens
- Manuelle Breitenverstellung
- Scanner
- Umbaukit für Wechselsätze von Servo- auf Pneumatik-Variante (geringere Hubhöhe)



Leiterplattenspezifikation

Abmessungen
max. 400 x 400 mm (L x B)

Verhältnis L zu B
min. 1

Gewicht
max. 3 kg

Bauteilhöhe
Pneumatisch:
Oberseite max. 50 mm
Unterseite max. 18 mm
Servo:
Oberseite max. 120 mm
Unterseite max. 18 mm

Bauteilfreier Transportrand
min. 3 mm

Schnelle Taktzeiten auch bei langen Testzeiten

Die Multilevel Prüfzelle ML-TCIL ermöglicht durch den Einsatz von bis zu 8 Kontaktierstationen schnelle Taktzeiten, selbst bei langen Testzeiten, da mehrere Produkte zeitgleich getestet werden können. So halten Sie auch bei Produkten mit langen Testzeiten die Taktzeiten ein!

Technische Daten



Abmessungen
2050 x 1900 x 2600 mm

Transporthöhe
950 mm +/-25 mm

Gewicht
1,5 - 2 t

Versorgung
240 VAC, 50-60 Hz, 30 A

6,5 - 8 bar ölfreie und gefilterte Druckluft

Schaltschrank freistehend/entkopplet

Sicherheitssteuerung
Siemens-SPS

Transportgeschwindigkeit
12m/min mit Riemen-transportband

Breitenverstellung
50 - 405 mm optional, manuell

Testpunktanzahl
TCIL Basic
max. 340 Testpunkte (mit 3 N Stiften)

TCIL Professional
max. 3060 Testpunkte (mit 3 N Stiften)

WIR LEBEN AUTOMATISIERUNG!

Bei uns finden Sie die passende Montage- und Prüfanlage für Ihre Produkte!
Treten Sie jetzt mit uns in [Kontakt!](#)

PEMATECH



Pematech GmbH
Robert-Gerwig-Str. 23/25
78315 Radolfzell
+49 77 32 80 07-100
info@pematech.de
www.pematech.de

Folgen Sie uns:

