



Offline Nutzentrennautomat DCOL-R/D

Technische Daten

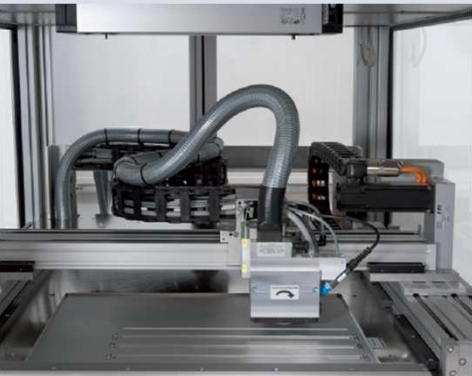
Offline Nutzentrennautomat zum Trennen von Leiterplatten mittels Fräs- bzw. Sägewerkzeug

- Skalierbares System – vom semiautomatischen bis zum vollautomatischen Nutzentrenner
- Fräs- und Sägetechnologie
- Drehung des Nutzens um 90° für zweiten Sägeschnitt möglich
- Staub- und stressarme Technologie
- Shuttlesystem zur manuellen Beladung
- Niedrige Werkzeugkosten, kurze Rüstzeiten

Offline Nutzentrennautomat DCOL-R/D

Technische Daten

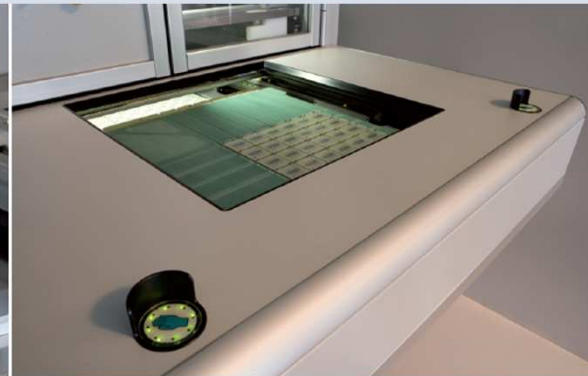
Maschine		Staubabsaugung
Abmessungen (LxBxH)	1200 x 1200 x 1950 mm	Hochleistungsstaubabsaugung 2,2 kW
Gewicht	ca. 650 kg	B1 Ausführung gem. BIA
Steuerung	PC-Steuerung mit 15" TFT Touchscreen	30 l Staubwanne
Vorschubgeschwindigkeiten	500 m/min im Eilgang für X- und Y-Achse	K1 Filter
	12 m/min für Z-Achse	
Drehzahl Sägespindel	6.000 min ⁻¹	Versorgung
Sägegenauigkeit	+ / - 0,10 mm	3 x 400 V/AC, 50/60 Hz, 6,5 – 8 bar ölfreie und
Positioniergenauigkeit	+ / - 0,02 mm	gefilterte Druckluft
Wiederholgenauigkeit	+ / - 0,03 mm	
Leiterplattenspezifikation		
Abmessungen (L x B)	max. 400 x 400 mm	
Dicke	0,4 – 2 mm	
Bauteilhöhe	Werkzeugseite max. 10 mm	
	Aufnahmeseite max. 25 mm	
Lagetoleranz	+ / - 0,3 mm	



Präzisionsachsensystem



Sägekopf



Einlegebereich Shuttle System

PEMATECH

Pematech AG
 Robert-Gerwig-Strasse 23/25
 78315 Radolfzell
 Germany
 Tel. +49 77 32 80 07-100
 Fax +49 77 32 80 07-188
 info@pematech.de
 www.pematech.de

Einsatzbereiche

Der Nutzentrennautomat DCOL-D wird eingesetzt zum semiautomatischen Trennen von Leiterplatten. Die Trennung der Leiterplatten erfolgt über eine Säge mit einer Sägeblattstärke von 0,2 – 1,0 mm. Sägeschnitte sind in zwei um 90° versetzte Richtungen möglich.

Der Nutzentrennautomat DCOL-R wird eingesetzt zum semiautomatischen Trennen von Leiterplatten mit Konturenschnitten. Die Trennung der Leiterplatte erfolgt über ein Frässystem mit Fingerfräser von 1,5 – 5 mm.

Merkmale

- Servogetriebenes kartesisches Achssystem
- Gestell aus Aluminiumprofilen mit Abdeckungen aus Acrylglas
- Türen mit verriegelbaren Sicherheitsschaltern
- Fixierung des Nutzens durch Fräs- bzw. Sägemaske im Sandwich-Verfahren
- 1 Fräsmaske bzw. 2 Sägemasken (1 Maske je Sägeschnitt)

- Drehung des Nutzens um 90° für zweiten Sägeschnitt
- Entsorgung der Nutzenreste über Fräs- bzw. Sägemaske möglich
- Automatische Erkennung der eingesetzten Fräs- bzw. Sägemaske
- Ionisierung der Luft im Fräs- bzw. Sägebereich
- Shuttlesystem zur manuellen Be- und Entladung der Nutzen bzw. der getrennten Leiterplatten
- Lackierte Abdeckungen in RAL 7035/5010 Struktur
- Maximale Flexibilität durch nachträgliches Aufrüsten und Anpassen an neue Anforderungen
- Kurze Rüstzeiten

Optionen

- Antistatische Verkleidungen
- Barcodescanner
- Fernwartung