



Nutzentrennautomat 3010, High-Volume

Nutzentrennautomat zum Trennen von Leiterplatten/Nutzen

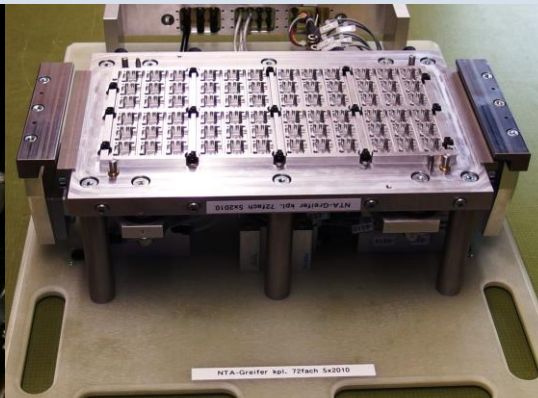
- Hohes Produktionsvolumen
- Hochautonome Zelle
- Inline- oder Stand-Alone-Betrieb
- Säge- und/oder Fräsmodul
 - ↳ Mechanisch gekoppelte Trennköpfe
 - ↳ Entkoppelt unabhängig auf 2 Achsen
- Einsatz von zwei Werkzeugen gleichzeitig möglich
- Anbindung für MES, BDE, SAP, etc.
- Stressarmes Verfahren
- Kurze Rüstzeiten mit Rüstabfrage (Codierung)
- SMEMA Standard oder Sonderausführung
- Absauganlage mit Volumenstromüberwachung
- Sägeblattbruchererkennung

Nutzentrennautomat 3010, High Volume

Maschine		Handlingzeit
Abmessungen (LxBxH)	1500 x 1690 x 1850 mm	ca. 5 s
Transporthöhe	950 mm +/-25 mm	
Gewicht	ca. 1200 kg	Versorgung
Breitenverstellung	50 – 400 mm	400 V/AC (3-phasig), 25 A,
Geräuschpegel	< 72 dB (A)	32 A Absicherung, 50 Hz
Positionierungsgenauigkeit	± 0,03 mm bei konst. Umgebungstemp. Δ 5 °C	6,5 – 8 bar ölfreie und gefilterte Druckluft
Wiederholgenauigkeit	± 0,01 mm bei konst. Umgebungstemp. Δ 5 °C	
Verfahrenschw. Achsen	x 36 m/min, y 36 m/min, z 12 m/min	
Nutzenspezifikation		Schnittgeschwindigkeiten
Abmessungen	max. 400 x 350 mm, min. 80 x 50 mm	Sägen 300 mm/s
Dicke	min. 0,5 mm	Fräsen 30mm/s
Bauteilhöhe	Obers.: max. 70 mm, Unters.: max. 8 – 12 mm	
Gewicht	max. 3,5 kg	
Bauteilfreier Transportrand	min. 3 mm	



Fräsmodule



Leiterplattengreifer



Integriertes Kamerasystem

Einsatzbereiche

Der Nutzentrennautomat 3010 ist zum Trennen von Leiterplatten/Nutzen für den Inline- oder Stand Alone-Betrieb konzipiert.

Merkmale

- Stabile Stahl-Schweiss-Konstruktion
- Plexiglasverkleidung
- Absauganlage
- PC-Steuerung
- SMEMA-Schnittstelle
- Riementransportband (Nutzen-Zuführung)
- Achsen: Kugelgewindespindeln mit Servomotoren und Absolutwertgebern
- Stressarmes Verfahren
- Kurze Rüstzeiten
- Hohes Produktionsvolumen
- Einsatz von zwei Werkzeugen gleichzeitig möglich
- Stand-Alone oder Inline-Betrieb möglich

Optionen

- Nutzaufnahme durch: Vakuumsauger, mechanische Greifer, Spreizstifte
- Kodierung der Nutzaufnahme
- Säge- und/oder Fräsmodule
- Werkzeugbruchkontrolle
- Achsen mit Servomotoren und Absolutwertgebern
- Automatischer Fräserwechsel
- Zusätzliche Achse für zweites Säge- und/oder Fräsmodule
- Barcode-Scanner
- Ionisation gegen statische Aufladung
- Bildverarbeitung: Teach In, Lagekorrektur
- Schnittsimulation
- Modem-Anbindung zur Fernwartung

PEMATECH

Pematech AG
 Robert-Gerwig-Strasse 23/25
 78315 Radolfzell
 Germany
 Tel. +49 77 32 80 07-100
 Fax +49 77 32 80 07-187
 info@pematech.de
 www.pematech.de