

PEMATECH



HIGH-FLEX

NUTZENTRENNER

Einer für alle!

Flexibler Nutzentrenner HIGH-FLEX

flexibel - zuverlässig - kosteneffizient

Der flexible Nutzentrenner High-Flex bietet Ihnen die Flexibilität, die Sie bei großer Variantenvielfalt oder bei der Produktion von kleinen und mittleren Serien benötigen.

Durch das durchdachte Konzept des High-Flex, mit seinem innovativen Greifersystem, werden Leiterplattennutzen schnell, stressarm und präzise getrennt. Das Nutzentrennen erfolgt über ein Frässystem mittels Schaftfräser, so dass beliebige Konturen getrennt werden können.

Um Produktvarianten bearbeiten zu können, werden keine aufwändigen und teuren Wechselteile benötigt - der passende Greifer reicht! So halten Sie die Wechselteilkosten mit dem High-Flex so gering wie nur möglich!



Trennen und weiter geht's...



Integrieren Sie gleich einen Folgeprozess!

Der Nutzentrenner High-Flex bietet Ihnen die Möglichkeit innerhalb der Zelle direkt nach dem Trennprozess einen Folgeprozess wie beispielsweise das Fügen in ein Gehäuse oder einfache Prüfaufgaben zu integrieren - das reduziert den Anlagen-Footprint, verringert die Investitionskosten und erhöht die Flexibilität noch weiter!

Der High-Flex Nutzentrenner kann „inline“ also innerhalb einem Anlagenverbund eingesetzt werden. Zusammen mit einem Be- und Entladeprozess ist der Nutzentrenner High-Flex jedoch auch im Inselbetrieb nutzbar.

Technische Daten



Abmessungen

1500 x 1950 x 1950 mm

Sicherheitssteuerung

Siemens-SPS

Versorgung

400 V/AC, 50/60 Hz
6,5 - 8 bar Ölfreie und
gefilterte Druckluft

Zuführung

Transportband und
Schnelleinzug

Trennengenauigkeit

+/- 0,12 mm abh. von Nutzen
und Zentrierbohrungen

Fräsmodul

Durchmesser Fingerfräser
0,8 - 3,0 mm

Spindeldrehzahl
20000 - 80000 U/min.

Schnittgeschwindigkeit
20 - 45 mm/s

Höhenverstellung
Bis zu 3 Stufen

Ionisierung
Zur Staubreduktion

Leiterplattenspezifikation

Abmessungen
max. 400 x 300 mm (L x B)

Materialstärke
0,5 - 3,2 mm

Bauteilhöhe
Fräserverseite ca. 8 mm
Greiferverseite ca. 70 mm

Kurze Rüstzeiten - schnelle Produktion



Die automatische Einstellung der Transportbreite und der einfache Wechsel der jeweils zum Produkt passenden Greifer, ermöglicht das Trennen unterschiedlicher Nutzen mit sehr kurzen Rüstzeiten. Der Greiferwechsel kann optional auch automatisch durch die Integration eines Greiferbahnhofs erfolgen.

Merkmale

- Staubabsaugung mit Ionisierung
- automatische Transportbreitenverstellung
- Energieeffiziente Servoantriebe mit wartungsarmen Achsen
- Inline in Produktionsanlagen oder im Inselbetrieb mit Be- und Entladeprozess nutzbar
- Fräser-Management, wie autom. Fräserwechsel, Fräserbruchkontrolle und Höhenkontrolle
- Rüstkontrolle durch codierte Wechselteile
- Fernwartung
- CAD-Daten Import

Vorteile

- Niedrige Wechselteilkosten
- Kurze Rüstzeiten
- beliebige Konturen trennbar
- stressarmer Trennprozess
- Folgeprozess direkt integrierbar



Optionen

- Ablagemöglichkeit: Gurtband, Warenträger-Umlauf, Shuttle, Palettierer, Drehteller
- Barcodescanner
- Sauggreifer, Parallelgreifer oder Servogreifer
- Greiferbahnhof zum automatischen Wechseln von verschiedenen Greifern
- Lagekorrektur durch Kamerasystem
- MES-Schnittstelle
- SMEMA-Schnittstelle

WIR LEBEN AUTOMATISIERUNG!

Bei uns finden Sie die passende Montage- und Prüfanlage für Ihre Produkte!
Treten Sie jetzt mit uns in [Kontakt!](#)

PEMATECH



Pematech GmbH
Robert-Gerwig-Str. 23/25
78315 Radolfzell

+49 77 32 80 07-100
info@pematech.de
www.pematech.de

Folgen Sie uns:

