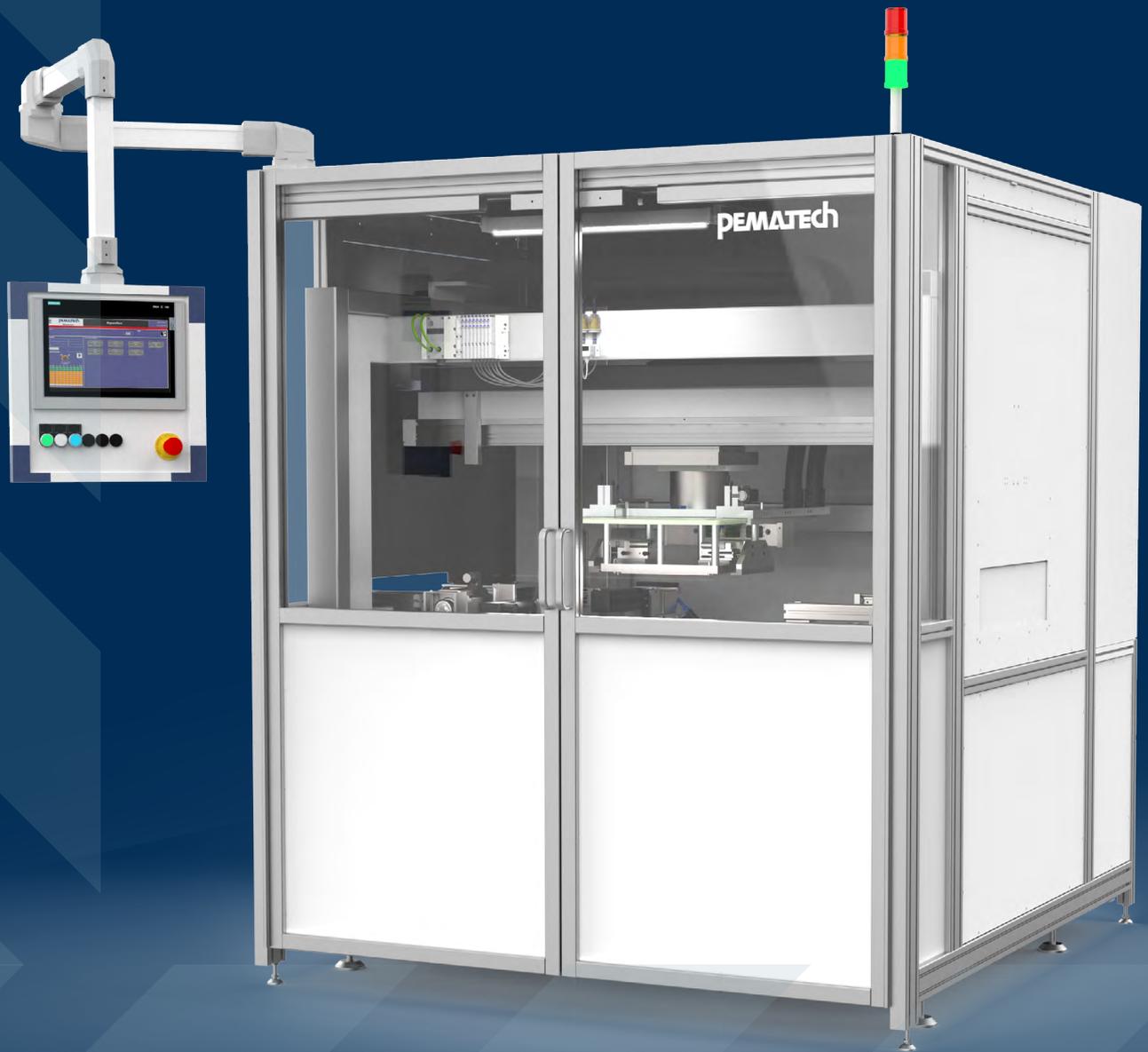


PEMATECH



HIGH-VOLUME NUTZENTRENNER

Der haut was weg!

Leistungsstarker Nutzentrenner HIGH-VOLUME

schnell - präzise - leistungsstark

Der hocheffiziente Nutzentrenner High-Volume trennt Ihre Leiterplattennutzen schnell, effizient und präzise. Konzipiert für den Inline-Betrieb, ist er die ideale Besetzung, wenn hohe Produktionsvolumen bearbeitet werden sollen. Kürzere Durchlaufzeiten und eine höhere Produktivität - mit dem Nutzentrenner High-Volume kein Problem!

Sicher gehalten ist halb getrennt



Durch unser innovatives Fixierungssystem werden selbst sehr komplexe und schwer zugängliche Leiterplatten so gehalten, dass sie aus dem Nutzen getrennt werden können. In einem stressarmen Verfahren trennt der High-Volume Nutzentrenner mittels Säge- und/oder Fräsmodul selbst schlecht fixier- und positionierbare Leiterplatten.

Merkmale

- Staubabsaugung mit Ionisierung
- autom. Transportbreitenverstellung
- Energieeffiziente Servoantriebe mit wartungsarmen Achsen
- Sägeblattbruchererkennung
- Fräser-Management, wie autom. Fräserwechsel, Fräserbruchkontrolle und Höhenkontrolle
- Rüstkontrolle durch codierte Wechselteile
- Fernwartung
- CAD-Daten Import

Optionen

- Nutzenaufnahme: Vakuumsauger, mechanische Greifer, Spreizstifte
- Säge- und/oder Fräsmodul
- Lagekorrektur durch Kamerasystem
- Barcodescanner
- MES-Schnittstelle
- SMEMA-Schnittstelle

Vorteile

- Hohes Produktionsvolumen
- Einsatz von zwei Werkzeugen gleichzeitig möglich
- Kurze Rüstzeiten
- beliebige Konturen trennbar
- stressarmer Trennprozess



Perfekt abgestimmt mit zwei Werkzeugen

Der High-Volume Nutzentrenner bietet die Option je nach Bedarf ein Säge-, ein Fräsmodul oder beide Module gleichzeitig einzusetzen. Ein Doppelachssystem entkoppelt die beiden Trennmodule, so dass sie unabhängig voneinander angesteuert werden können. Der Einsatz von zwei Werkzeugen ermöglicht sehr schnelle und präzise Trennprozesse auch bei komplexen Leiterplattennutzen.

Technische Daten



Abmessungen

1500 x 1690 x 1850 mm

Sicherheitssteuerung

Siemens-SPS

Versorgung

400 V/AC, 50/60 Hz
6,5 - 8 bar Ölfreie und gefilterte Druckluft

Zuführung

Transportband

Trenngenauigkeit

+/- 0,12 mm abh. von Nutzen und Zentrierbohrungen

Ionisierung

Zur Staubreduktion

Leiterplattenspezifikation

Abmessungen

max. 400 x 350 mm (L x B)

Bauteilhöhe

Oberseite max. 70 mm
Unterseite max. 8 mm

Materialstärke

0,5 - 3,2 mm

Fräsmodul

Durchmesser Fingerfräser

0,8 - 3,0 mm

Spindeldrehzahl

20.000 - 80.000 U/min.

Schnittgeschwindigkeit

20 - 45 mm/s

Höhenverstellung

Bis zu 3 Stufen

Sägemodul

Durchmesser Sägeblatt

80 mm

Sägeblattdicke

0,3 - 2,5 mm

Spindeldrehzahl

bis 6200 U/min

Schnittgeschwindigkeit

100 - 400 mm/s

WIR LEBEN AUTOMATISIERUNG!

Bei uns finden Sie die passende Montage- und Prüfanlage für Ihre Produkte!
Treten Sie jetzt mit uns in [Kontakt!](#)

PEMATECH



Pematech GmbH
Robert-Gerwig-Str. 23/25
78315 Radolfzell
+49 77 32 80 07-100
info@pematech.de
www.pematech.de

Folgen Sie uns:

