

HF Testkammer Flexkonzept für off- & inline

Skalierbares Konzept beginnend offline, dann vollautomatisch inline

Einsatzort

Das HF Flexkonzept ist eine skalierbare Lösung für Produktionsvolumen. Bei geringen Stückzahlen kann auf einem manuellen Arbeitsplatz offline/stand-alone produziert werden. Sobald die Stückzahlen die vollautomatische Inline Variante fordern kann der Tester von der manuellen Station in die Inline-Lösung integriert werden. Hier übernimmt nun der Roboter die Handlingsoperationen. Der Tester mit Prüfkammer ist modular aufgebaut und verbleibt stetig als Einheit. Kann jedoch im Falle von einer Wartung oder einem Austausch gewechselt werden.

Der grundsätzliche Aufbau der Schublade sowie das Steuerungskonzept berücksichtigt die Sicherheitsanforderungen. Innerhalb der vollautomatischen Lösung werden die Schublade automatisch ein- und ausgefahren. In der manuellen Lösung unterstützen Zylinder ausschließlich bei der Prüflingskontakt und Dekontaktierung. Über ein I/O Mapping kann der Tester in jeder Regalposition integriert und somit angesteuert werden (keine feste Zuordnung notwendig, Erkennung durch eine Slotkodierung)

HF Testkammer Flexkonzept für off- & inline

Merkmale

- Prüfling einschleusen, Roboter Pick, Be- Entladen Tester, Be- Entladen AOI Station, Be- Entladen Labelstation, Place in Packagingbox
- Maximale Flexibilität, Skalierbarkeit und Produktivität bei vergleichbar geringen Kosten
- Roboterhandling mit Wechselschnittstellen für unterschiedliche Produkte
- Fließende Variantenumstellung ohne Produktionsstop
- Maximale Zugänglichkeit im Zelleninnern
- 6 Achsroboter auf Linearachse mit Doppelgreifer für geringe Handlings- sowie Be- und Entladezeiten
- Einfachste Programmierung durch integrierte Robotersteuerung
- SMEMA Schnittstelle zu Vorprozessen
- Produktionsstatistik über HMI
- Zellenkonfiguration und Überwachung permanent über HMI
- Rezeptauswahl mit Linemanager und Traceability
- Remoteaccess für Fernwartung

Optionen

- Visiontest (Taumelkreis, Steckerkodierung, etc.)
- Traceability
- Diverse Prüfabläufe mit Testermix / Testetappen
- Retesteinschleusung
- Widereinschleusungsmodus (Packaging)
- Statistikanzeige
- Flexible Trayvarianten / Trayhandling
- Packaging auf Kundenwunsch (Boxinhalt)
- Materialbegleitschein in Box
- Loadbord in HF Kammer

Technik

Prüflingsdimensionen: max. 400 x 400 mm (LxB)

Steuerung: Siemens S7-151X mit Comfort HMI

Taktzeit: ca. 19 sec.

Dämpfung: >40db

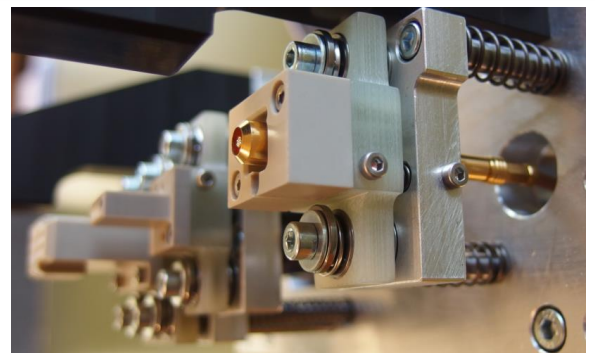
Frequenzen: GPS, Bluetooth, GSM, WiFi, weitere auf Anfrage



Prüflingswechsel im Tester



Prüflingsschublade



Prüflingskontaktierung

PEMATECH

Pematech AG
Robert-Gerwig-Strasse 23/25
78315 Radolfzell
Germany
Tel. +49 77 32 80 07-100
Fax +49 77 32 80 07-187
info@pematech.de
www.pematech.de