

Haptik Testzelle HTCOL

Manuelle Off-Line Arbeitsstation für Haptische Prüfaufgaben

Merkmale

- 6-Achs Roboter
- Doppelschublade für kurze Handlingzeiten
- Linearaktuator: 20 mm Hub, 30 mm/s, 0,5 µm Auflösung
- Kraftmessdose: Messgenauigkeit 0,1 N
- Prüflingskontaktierung für Kommunikation oder elektrische Funktionstests
- Universelle Pylonschnittstelle zum Wareträger: max. 170 Signale
- Göpel Testequipment

Haptik Testzelle HTCOL

Maschine

Abmessungen (LxBxH)	2000 x 1000 x 2000 mm	Transport	Doppelschublade
Transporthöhe	950 mm +/-25 mm	Handlingzeit	ca. 1,5 sek.
Steuerung	Siemens S7	Versorgung	3 x 400 VAC, 50-60 Hz, 30 A

Warenträgerspezifikation

Abmessungen	250 x 250 x 75 mm	Produktspezifische Kontaktierung
Flexible Pylonschnittstelle	max. 2 Pylonblöcke frei konfigurierbar für Druckluft, Bus-Leitung, etc.	Produktspezifische Niederhalter

Positioniersystem

Handling	Mitsubishi 6-Achs Roboter	Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Tragkraft	4 kg		

Linearaktuator

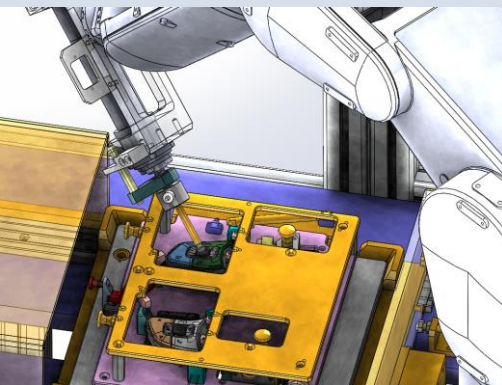
Hub	20 mm
Geschwindigkeit	30 mm/s
Auflösung	0,5 µm

Kraftmessdose

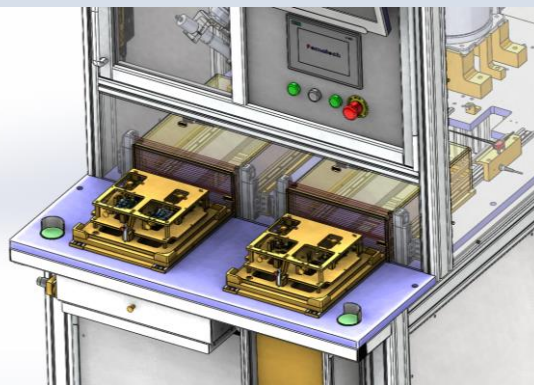
Messgenauigkeit	0,1 N
-----------------	-------

Messtechnik

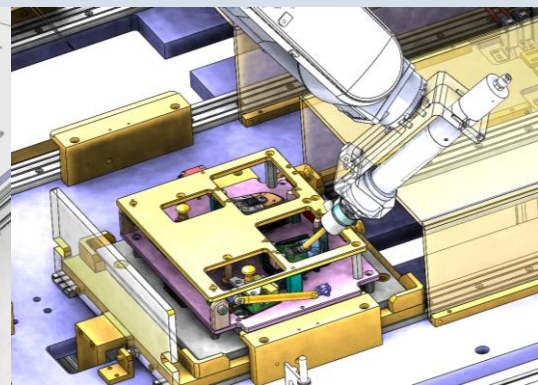
Komponenten	Elektrischer Funktionstest	Einbaumaß	19"; 12-20 HE (je nach Ausführung)
	CAN/LIN/Flexray Interfaces	Steuerung	PCI-Plattform
	Kraft-Weg-Messungen		



6-Achs-Roboter – Betätigung in allen Raumrichtungen



Doppelschublade



Haptikkopf – Linearaktuator und Kraftmessdose

PEMATECH

Pematech AG
 Robert-Gerwig-Strasse 23/25
 78315 Radolfzell
 Germany
 Tel. +49 77 32 80 07-100
 Fax +49 77 32 80 07-187
 info@pematech.de
 www.pematech.de

Einsatzbereich

Haptische Prüfung von Tasten sowie elektrischer Funktionstest. Die Betätigung der Tasten kann dabei in alle Raumrichtungen erfolgen und somit speziell geeignet für gekrümmte Prüflings-Oberflächen.

Merkmale

- 6-Achs Roboter
- Doppelschublade für kurze Handlingzeiten
- Linearaktuator: 20 mm Hub, 30 mm/s, 0,5 µm Auflösung
- Kraftmessdose: Messgenauigkeit 0,1 N

Merkmale

- Prüflingskontaktierung für Kommunikation oder elektrische Funktionstests
- Universelle Pylonschnittstelle zum Warenträger: max. 170 Signale
- Göpel Testequipment

Optionen

- Abweichende Arbeitsbereiche auf Anfrage
- Prüfung von Drehstellern