



Prüfzelle TCIL C / TS / TSP

Inline Prüfzelle für den Incircuit-, Funktions- und Endtest

Merkmale

- TCIL-C: Pneumatikzylinder
- TCIL-TS: Kniehebelmechanik, Spindelantrieb mit AC Servomotor
- TCIL-TSP: Zusätzlich integrierter Pusher zur Reduzierung der Handlingzeit
- Kontaktierung des Prüflings von allen Seiten
- Step-Betrieb für Mehrfachnutzen
- Kompatibilität zu allen gängigen Testsystemen
- Maximale Flexibilität durch nachträgliches Aufrüsten und Anpassen an neue Anforderungen
- Kurze Adapter Rüstzeiten

Prüfzelle TCIL

Maschine		TCIL mit Transportband	
Abmessungen (L x B x H)	1000 x 900 x 1850 mm	Abmessungen (L x B)	max. 400 x 400 mm
Transporthöhe	950 mm 25 mm		min. 80 x 50 mm
Gewicht	480 kg	Verhältnis L/B	min. 1
Steuerung	Siemens S7-SPS	Dicke	min. 1,5 mm
Transportgeschwindigkeit	12 m/min Riementransportband		
Breitenverstellung	50 - 400 mm	TCIL mit Pusher	
		Abmessungen (L x B)	max. 390 x 275 mm
			min. 145 x 50 mm
Werkstückträger-/Leiterplattenspezifikation			
Bauteilhöhe	Oberseite max. 120 mm	Längentoleranz	0,2 mm
	Unterseite max. 18 mm	Verhältnis L/B	min. 1
Gewicht	max. 3 kg	Dicke	min. 1,5 mm
Durchbiegung	max. 2 mm		
Bauteilfreier Transportrand	min. 3mm	Handlingzeit	
Lagetoleranz	0,3 mm	2,5 - 4,5 s	
Testpunktanzahl		Versorgung	
TCIL-P: max. 340 Testpunkte (mit 3 N Kontaktstiften)		3 x 400 V/AC, 50/60 Hz	
TCIL-TS: max. 3060 Testpunkte (mit 3 N Kontaktstiften)		6,5 - 8 bar ölfreie und gefilterte Druckluft	



5-Finger-Pusher



Pressenantrieb mit Pneumatikzylinder



Pressenantrieb mit Kniehebel und Servomotor

PEMATECH

Pematech AG
 Robert-Gerwig-Strasse 23/25
 78315 Radolfzell
 Germany
 Tel. +49 77 32 80 07-100
 Fax +49 77 32 80 07-187
 info@pematech.de
 www.pematech.de

Einsatzbereiche

Die Prüfstation TCIL (Test Cell In Line) wird für den Incircuit-, Funktions- und Endtest eingesetzt. Die Kontaktierung der Leiterplatten kann, produktspezifisch, von allen Seiten erfolgen. Nutzen können im Step-Betrieb getestet werden.

Merkmale

- TCIL-C: Pneumatikzylinder
- TCIL-TS: Kniehebelmechanik, Spindelantrieb mit AC-Servomotor
- TCIL-TSP: Wie TCIL-TS zusätzlich mit integriertem Pusher zur Reduzierung der Handlingzeit
- Maximale Flexibilität durch nachträgliches Aufrüsten und Anpassen an neue Anforderungen
- Kompatibilität zu allen gängigen Testsystemen
- Präzisions-4-Säulenführung
- Kurze Rüstzeiten

Optionen

- Dual Lane
- Antistatische Verkleidungen
- Barcode-Scanner
- Integrierbares Fail- und By-Pass-Transportband
- Bandspreizung zur Kontaktierung im Randbereich
- Hochfrequenz-Abschirmung
- Automatische Breitenverstellung
- Doppelte Schnittstelle (1700 zusätzliche Messleitungen)
- Schott als Zugriffschutz
- Halterung für 19"-Einschübe
- Zusatztransportebenen
- Fernwartungsmodul